# Návod k použití ovládacího panelu





ANITA B, s.r.o. Průmyslová 2453/7 680 01 Boskovice Czech Republic tel: +420 516 454 774 +420 516 453 496 fax: +420 516 452 751 e-mail: info@anita.cz

Œ⊳QVŒÁ

www.oandan.ck

## **OBSAH**

i	Ovládací nanel	str 3
 1	Názvy a funkce ovládacího panelu	str 3
1. 1.1	Ovládací nanel	str 3
1.1	Všeobecné dotykové klávesv	str.J
2	Před začátkem šití	str 6
2. 21	Metody pro zadávání dat	str 6
2.1	Nactavení mav šíře šití	str 7
2.2 2 2	Nastavení nozice pulové čárv	str 7
2.5	Nastavení pozice ndiove čalý Nastavoní dálky stobu	su. / ctr 0
2.4 ว	Donis hlavního uživatelkecho rozbraní	su. 7 ctr 0
J. 1	Výběr vzoru	str 10
4. 11	Výběr vzoru Výběr standardního vzoru	str 10
4.1	Výbel Stahuaruhino vzoru Dřízpůsoboní vzoru	str. 10
4.Z	Nastavoní vlastností vzoru	SU. 12
0. E 1	Nastavení vlastilosti vzolu Nastavení rovného čití	str. 13
ວ. I ເວ	Nastavení 22 a 4 vnichového stahu	SUL 13
5.Z	Nastavení 2,3 a 4-vpicnoveno stenu	Str. 14
5.3	Nastavení vzoru ve tvaru oblouku	Str. 16
5.4	Nastaveni siepeno stenu	str. 18
5.5	Nastavení šití ve tvaru l	str. 19
5.6	Nastaveni vzoru 1	str. 20
5.7	Nastavení vzoru 2	str. 22
5.8	Nastavení vzoru 3	str. 25
5.9	Nastavení vzoru 4	str. 27
5.10	Nastavení programovatelného vzoru	str. 29
6.	Nastavení zpátkování	str. 30
6.1.	Standardní zpátkování	str. 31
6.2.	Zpátkování ve stylu řasení (2-bodové)	str. 33
6.3.	Programovatelné zpátkování	str. 35
6.4.	Srovnávací tabulka	str. 36
7.	Nastavení šití	str. 36
7.1	Nastavení volného šití	str. 36
7.2	Nastavení přešití	str. 37
7.3	Nastavení programovatelného šití	str. 38
8.	Úpravy	str. 40
8.1	Nastavení počátečního bodu	str. 40
8.2	Kopírování a mazání	str. 42
9.	Nastavení systému	str. 43
9.1	Nastavení všeobecných parametrů	str. 44
9.2	Tovární nastavení	str. 46
9.3	Nastavení parametrů ovládacího panelu	str. 46
9.4	Nastavení parametrů systému stroje	str. 46
9.5	Kalibrace dotykové obrazovky	str. 47
9.7	Funkce komunikace	str. 48
9.7.1	Vložení SD karty	str. 48
9.7.2	Způsoby přenosu dat	str. 48
9.7.3	Výběr vzoru	str. 49
9.7.4	Výběr vzoru na SD kartě	str. 50
II.	Tabulka parametrů ovládacího boxu	str. 51
III.	Pokročilé parametry	str. 51

III. Pokročilé parametry

### OE⊳OVOEÁ

www.oandan.

Œ⊳QVŒÁ

## KQxn<sup>a</sup>f ce¶r cpgn

- P<sup>a</sup> | x{ 'c'hwpmeg'qxn<sup>a</sup> f ce¶j q'r cpgnw 1
- 1.1 Qxn<sup>a</sup>f ce¶r cpgn





A Rarki' a mef n&i 'kmm0		
Rg nkx 'r g v vgc'ug pco vg'ug'u'lgllej 'hwpr	rego k0	
A: spuštění/zastaveni	<ul> <li>→ Stiskem této klávesy se ikona mění z</li> <li>na 11.</li> <li>E Stroj je zapnut a připraven k šití.</li> <li>11: Stroj je vypnut a nedovoluje šití.</li> </ul>	
B: Klávesa Alarm	<ul> <li>→ Ikona indikuje, že parameter stroje je nastaven mimo rozsah, viz <u>kapitola 11.1.3. Klávesa A se automaticky změní na</u> a stroj je vypnut. Nastavte správnou hodnotu parametru interface to revise the correspondent system parameter.</li> </ul>	
	<ul> <li>→ Stiskem této klávesy zpřístupníte uživatelské rozhraní pro nastavení parametrů. Opětovným stiskem rozhraní opustíte. Viz kapitola 11.1.3</li> <li>→ Alaram se nezobrazí, pokud jsou parametry nastaveny správně.</li> </ul>	
C: Osvětlení jehly	규]: Zapnutí osvětlení (슈): Vypnutí osvětlení	
D: Vypnutí/zapnutí odstřihu	<ul> <li>Odstřih pro aktuální vzor je zanupt.</li> <li>Odstřih pro aktuální vzor je vypnut.</li> </ul>	
E: Klávesa polovičního stehu	<ul> <li>→ Korekce vzoru pomocí polovičního stehu</li> <li>→ Poloviční/jeden steh může být nastaven parametrem P12 v řídísím módu.</li> </ul>	
F: Vstup do informačního rozhraní		
G: Vstup do řídícího rozhraní		
H: Přepnutí mezi jednotlivými rozhraními		
	5	

1

## 2 R gf '' c <sup>a</sup> wngo ''+w¶

∭ Wrq∣qtpp	Po výměně patky, stehové desky nebo podavače nastavte mezeru mezi jehlou a patkou, stehovou deskou a podavačem na 0,6mm nebo více, jinak může dojít ke zlomení jehly a poškození podavače. Standard configuration upon shipment:	
		1

## $2.1 \ '''O gvqf \ \{ \ 'rtq' | \ cf^a \ p\P' - e \ prime j \ 'f \ cv$

Name	Graphic	Operation	
Metoda 1: Pomocí pravítka		<ul> <li>→ Táhněte pravítko pomocí "&lt;&lt;" a "&gt;&gt;" na obou stranách.</li> <li>Po nastavení stiskněte</li> </ul>	
Metoda 2: Pomocí klávesnice		<ul> <li>→ Data nastavte pomocí klávesnice         <ul> <li>a stoskněte "Enter" pro uložení a ukončení.</li> <li>Klávesnice se automaticky zavře.</li> </ul> </li> <li>→ +/-": Plus/minus - touto klávesou se         <ul> <li>přepnete na zadavání hodnot +/</li> <li>Off: ruční vypnutí klávesnice.</li> <li>Clear: vymaže data.</li> </ul> </li> </ul>	
Metoda 3: Pomocí kláves + –		→ Datansatvíte pomocí kláves +/	

### 2.2 Pcuvcxgp¶b cz''-¶g''-₩¶

Držte se následujícíh instrukcí



### 2.3 Pcuxcxgp¶rq| kg'pwqx<sup>2</sup> " <sup>a</sup> t{

Nulová čára může být nastavena vlevo, vpravo nebo uprostřed.



## в Д 5 41 A 2) Stiskněte klávesu B 1) Stiskněte klávesu A 5 گھ ا ļļļ A Pomocí kláves +/- klávesy C nastavíte délku stehu při zpátkování. (-4.0 je pouze příklad); ≵ Pomocí kláves +/- klávesy D nastavíte délku stehu při šití vpřed (4.0 je pouze příklad). >>> -Ċ Ď 3) Stiskněte klávesu C

## 3 Rqr kı'j rcxp¶ q'wflkxcvgnm² j q'tq| j tcp¶

Po zapnutí stroje se objeví poslední obrazovka, která byla zobrazena před vypnutím stroje.



2.4

Pcuvcxgp¶f<sup>2</sup>m{'uvgj w

Držte se následujících instrukcí.

47

se objeví následující obrazovky a bude vybrán 4-vpichový zig-zag



Rqq'| o p ''-¶ m{ 'iwgj w'| mqpvt qnwl vg.'| f c'lg'ir t<sup>a</sup> xp 'þcuvc xgpc' f cvnc. 'iwgj qx<sup>a</sup> 'f gunc. lgj nc'c' f qf cxc .'cd{ 'þgf q-mj 'hif q-mj| gp¶f qf cxc g'þgdq'| mjo gp¶lgj n{ 0

### 4 X d t'x | qtw

∕₽

🕼 Stiskem 🅢 se přepnete do režimu pro výběr vzoru.

💕 Vyberte vzor stisknutím požadovaného vzoru v poli 🕕. V pravém horním rohu se objeví 🖌

### 4.1 X d t'incpf ctf p $\mathbf{g}$ q'x| qt w

Ve stroji je 20 standardních vzorů.



A: Současný vzor	→ Označuje současný vzor, který byl vybrán.
$\geq$	→ Stiskem se přesu <u>nete do rozhraní pro nasta</u> vení vzoru.
▲ Please select patterns in the followi	ng steps.
①: Pole pro výběr vzoru	→ Zde jsou zobrazeny standardní vzory v paměti stroje.
②: Klávesa přesunu na další obrazovku	→ Stiskem se přesunete na obrazovku se zbytkem vzorů
③: Nastavení odstřihu	→ Stisknutím nastavíte odstřih.
×	S: Odstřih je zapnut.
	🛞 : Odstřih je vypnut.
④: Úprava vzoru	→ Stisknutím se přesunete do rozhraní pro úpravu vzoru.



Pattern Name	Graphic	Pattern Name	Graphic
Straight stitch		Left 12-stitch equal scallop	h <sub>tt</sub> t
2-point zigzag	$\sim$	Right 12-stitch equal scallop	1 <sub>111</sub> 1
3-point zigzag	$\sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{i$	Left blind stitch	$\lambda_{\rm m} \Lambda_{\rm m} \lambda$
4-point zigzag	$\sum_{i=1}^{N}$	Right blind stitch	\
Left standard scallop	Antilling	Left T shape*	
Right standard scallop	Thursday	Right T shape*	
Left crescent scallop	, dupper	Pattern 1*	ŧ
Right crescent scallop	որու	Pattern 2*	XX
Left 24-stitch equal scallop	- participation of the second s	Pattern 3*	W
Right 24-stitch equal scallop		Pattern 4*	

## 4.2 R kr uqdgp[x] qt w

Celkem 20 vzorů může být upraveno.





## 5.1 Pcuvcxgp¶tqxp<sup>2</sup>jq'**-**Is¶

d Po zvolení rovného šití stiskněte klávesu pro vstup do nastavení pro úpravu vzorů. 

A: Současný vzorCurrent pattern	→ Zobrazuje aktuální vzor		
\land Retcogvt{'peuvexvg'paugfqxp <	A Retco gvt{'pcuvcxvg'pa ugf qxp <		
1: Max rychlost šití	→ Stiskem se přesunete do rozhraní pro nastavení rychlosti.		
②: Nastavení délky stehu šití vpřed	→ Stiskem se přesunete do rozhraní pro nastavení délky stehu při šití vpřed.		
③: Nastavení délky stehu šití vzad	→ Stiskem se přesunete do rozhraní pro nastavení délky stehu při šití vzad.		

④: Nastavení nulové čáry	<ul> <li>→ Zobrazení ikony záleží na nastavení nulové čáry v základním nastavení stoje:</li> <li>Vlevo: ▲ Uprostřed: ▲ Vpravo: ▲</li> <li>→ Stiskem se přesunte do rozhraní pro nastavení nulové čáry.</li> </ul>
5: Začáteční/koncové zapošití	<ul> <li>→ Stiskem S se přepínáte mezi a , čímž se zapíná a vypíná začáteční zapošití.</li> <li>→ Stiskem S se přepínáte mezi a , čímž se zapíná a vypíná</li> </ul>
<ul><li>⑥: Typ zapošití</li><li>○ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●</li></ul>	koncové zapošití. → Zobrazí typ zapošití pro aktuální vzor → Stiskem se přesunete do rozhraní pro nastavení typu zapošití.
⑦: Režim šití	→ Zobrazí aktuální šicí mód.

## 5.2 Pcuvexgp $\P4.5'$ 6'xr kej qx<sup>2</sup> j q'uvgj w

Fo zvolení 4-vichového stehu stiskněte for vstup do režimu nastavení vlastností stehu.

. (4-v pichový steh je brán jako příklad)



	-	
①: Nastavení šířky stehu	→ Stiskem se přesunete do režimu nastavení šířky stehu.	
19 71	→ Stejné jako v předchozí kapitole.	
②: Nastavení nulové čáry		
③: Nastavení max rychlosti šití	→ viz předchozí kapitola	
④:Nastavení délky stehu při šití vpřed	→ viz předchozí kapitola	
⑤:Nastavení délky stehu při šití vzad	→ viz předchozí kapitola	
6: Nastavení počátečního bodu	<ul> <li>→ Stiskem se dostanete do režimu pro nastavení počátečního bodu šití.</li> <li>.</li> </ul>	
⑦: Nastavení koncového bodu šití	→ Stiskem se dostanete do režimu pro nastavení koncového bodu šití	
890:	→ Stejné jako body 345 x'r gf ej q $ $ (hcr kqrg0)	
Nastavení počátečního bodu		

## F Nastavení počátečního bodu

Q Q 4	A: Současný vzor
	B: Enter, slouží pro návrat na předchozí rozhraní.
	<ol> <li>Současný počáteční bod.</li> <li>Božátožní bod kdokoliv.</li> </ol>
	<ul> <li>③: Počáteční bod vlevo.</li> <li>④: Počáteční bod vlevo.</li> </ul>
I M 47	(4): Počatečni bod vpravo.



### 5.3 Pcuvcxgp¶x| qt w'xg'txct w'qdnywnw



stis

stiskněte **4** pro vstup do režimu nastavení vlastností vzoru.

A Please read the following table	e to get familiar with the interface elements and their functions.		
A, B:	$\rightarrow$ Stejné jako v kapitole 5.1		
🗥 Please set pattern attribute in	the following steps.		
1): Nastavení šířky	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
	→ Stejné jako v kapitole 5.1.		
②: Nastavení nulové čáry			

③: Nastavení max rychlosti šití	→ Stejné jako v kapitole 5.1
④:Nastavení délky stehu vpřed	→ Stejné jako v kapitole 5.1
⑤:Nastavení délky stehu vzad	→ Stejné jako v kapitole 5.1
6: Nastavení počátečního bodu	→ Stejné jako v kapitole 5.2
⑦: Nastavení koncového bodu	→ Stejné jako v kapitole 5.2
890:	→ Stejné jako ③④⑤'x'hrcr kqrg'7080







### 5.4 Pcuvcxgp¶iugr<sup>2</sup>j q'ivgj w

F

Po zvolení 🔰 stiskněte 妚 pro vstup do režimu pro nastavení vlastností vzoru.



## 5.5 Pcuvcxgp¶'4ø¶'vxctw'V

Ŧ

Po zvolení stiskněte 4, čímž se dostanete do režimu pro nastavení vlastností stehu.





5.6 Pcuvcxgp¶x| qt w'3

Po zvolení 崖 stiskněte 🍫, čímž se dostanete do režimu pro nastavení vlastností pro vzor 1.

A , B:	$\rightarrow$ Stejné jako v kapitole 5.1		
①: Nastavení šířky stehu	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
<ul> <li>②: Nastavení nulové čáry</li> <li>t</li> </ul>	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
③: Nastavení max rychlosti šití	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
④: Nastavení délky stehu vpřed	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
⑤: Nastavení opravených hodnot ★	→ Stejné jako v kapitole 5.5		
6: Nastavení počátečního bodu	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
⑦: Nastavení koncového bodu	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
890:	→ Stejné jako ③④⑤ x'hcrkqng'708		







#### 5.7 Pcuxcxgp¶x| qt w'4



Po zvolení stiskněte , čímž se dostanete do režimu pro nastavení vlastností pro vzor 2.

	4 3 6 Ø		
A, B:	→ Stejné jako v kapitole 5.1		
	XO		
①: nastavení šířky stehu	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
②: Nastavení nulové čáry	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
③: Nastavení max rychlosti šití	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
④: Nastavení délky stehu vpřed	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
5: Nastavení délky stehu vzad	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
6: nastavení počátečního bodu	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
⑦: Nastavení koncového bodu	→ Stejné jako v kapitole 5.2		
8910:	→ Stejné jako ③④⑤ x'hcrkqqg'708		

















#### 5.10 Pcuvcxgp¶rtqitco qxcvgpp<sup>2</sup>jq'x|qtw

Ŧ

Po zvolení 🏂 se dostanete do režimu pro nastavení vlastností upravovaného vzoru.



(9): Editace vzoru	→ Stiskem se přesunete do režimu editace - kopírování a mazání.
678	→ Uvglp² 'lcmı ③④⑤ x'her kıqıg'708

## 6 Pcuxcxgp¶i r<sup>a</sup> vmqx<sup>a</sup> p¶

Front bar-tacking	Inactive	Active	Inactive	Active	
Sewing pattern					
Back bar-tacking	Inactive	Inactive	Active	Active	

Typy zapošití: standardní zapošití, 2-bodové zpátkování, programovatelné zpátkování

### **F** xc'\{r { 'pcu\cxgp¶} r <sup>a</sup> \mu qx<sup>a</sup> p¶

 Pro rovné šití, oblouk, tvar oblouku, slepý steh a uživatelský vzor (nastavení jednotky A.B, C a D znamená počet stehů)

Počáteční zapošití A (dopředu): 0-19 stehů B (dozadu): 0-19 stehů Koncové zapošití C (dozadu): 0-19 stehů

D (dopředu): 0-19 stehů

2) Pro 2, 3 a 4-vpichový zig-zag (nastavení jednotky A,B,C a D znamená počet okruhů).

Počáteční zapošití — A (dopředu): 0-19 okruhů

B (dozadu): 0-19 okruhů

Koncové zapošití — C (dozadu): 0-19 okruhů.

D (dopředu): 0-19 okruhů





1 MM

## 6.2 $\ \ r^a wax^a p x' tw{nv' cup} \pi^{*4}/dqf qx^2 +$

Šířka mezi dvěma body může být nastavena ve směru šipky.

#### $R \ \P mcf: Mqpeqx^2 \ '| \ cr \ q - k \P$

™**ke¶ė{ mwu'lg:** ①→②→③.







## 믔 (2)(3) (4) 3.0 2.8 (5) 6 → Zobrazení současného vzoru A: Současný vzor →Stiskem se přepínáte mezi a vypíná počáteční zapošití. ①: Zapnutí/vypnutí zpátkování $\bigotimes$ D $\rightarrow$ Stiskem $\bigotimes$ se přepínáte mezi $\bigotimes$ a $\aleph$ , čímž se zapíná 2: Typ zpátkování → Zobrazí typ zpátkování. Obě jsou stejné (programovatelné. → Přepnutí mezi jednotlivými typy zpátkování ③: Přepnutí mezi typy zpátkování ④: Zobrazení šířky → Zobrazí počet dtehů (cyklů) A,B,C,D → Stiskem se přesunete do režimu nastavení počtu. 5: Nastavení šířky → Oprava počtu stehů (cyklů). 6: Editace počátečního bodu → Stiskem se přesunete do režimu editace počátečního bodu zapošití. → Zobrazí počáteční tvar zapošití. ⑦: Zobrazení počátečního bodu 35

### 6.3 Wflkcvgnm{ ' $pcuvcxkgp^2$ ' | $r^a vmx^a p$ ¶\*rtqitco qxcvgp<sup>2</sup>+

.

## 6.4 Ut qxp<sup>a</sup> xce¶cdwmc' cr<sup>a</sup> wnqx<sup>a</sup> p¶rtq't | p<sup>2</sup> t r ('x| qt

	Standardp¶  r ª wqxª p¶'''''		''''''''''''''''''''''''''''''''''''''		''''''''Rtqitcoqxcvgpp²	
	Front	Back	Front	Back	Front	Back
	bar-tacking	bar-tacking	bar-tacking	bar-tacking	bar-tacking	bar-tacking
Tovný steh	N	Z	N	٨	Ņ	٨
Quvc vp¶x  qt {	VIIV	AIIV	$\mathbf{N}$	AII A	ħ	

## 7 Pcuxcxgp¶'-kv¶

Do režimu pro nastavení šití se dostanete stiekme klávesy:

### 7.1 Pcuxcxgp¶xqp<sup>2</sup>jq''+ks¶

Pomocí klávesy ① ug'r grp vg'r q't gflo w'xqpp² j q''+x¶/'kmpc<





## 7.2 Pcuvcxgp¶'4s¶x'tgflo w'qxgtncr'/'r g-ks¶ Jak je zobrazeno na obr., stisknutím klávesy ① 'lg'h guwpgvg ''mıgtª '| pcogpª 'tgfilo 'rg–ls¶) pc'kmpw.' 0 2 믔 + в 3) A, B, C, D → Stejné jako v kapitole 7.1 $\rightarrow$ těmito klávesami se přepíná režim šití mezi volným šitím, přešitím a naprogramovaným cyklem. 1: Přepnutí režimu šití → Indikuje počet stehů v jednotlivých operacích A,B,C 2: Počet stehů v jednotlivých → Stiskem se dostanete do režimu pro nastavení počtu stehů v jednotlivých operacích operacích. Ŵ M Ŵ ③: Nastavení počtu stehů v jednotlivých operacích → Nastavte počet stehů v jednotlivých operacích: 0-19 stehů ┿ → Zobrazí celkový počet operací A,B,C (4): Zobrazení počtu operací → Stiskem se dostanete do režimu nastavení počtu operací.

M	
	Příklad: Když D=5, operace A bude vykonána 1x, operace B 2x a operace C 2x. Když D=8, operace A bude vykonána 1x, operace B 4x, operace C 3x
5 : Nastavení počtu operací	→ Nastaví celkový počet oerací v rozmezí 0-9
	Civ

#### <sup>™</sup>te¶igmxgpeg:

- a. Stiskněte ③ nebo ② pro nastavení počtu stehů v operacích A,B a C v rozmezí 0-19.
- b. Stiskněte (5) nebo (4) pro nastavení počtu operací v rozmezí 0-9.
- S každým sešlápnutím pedálu je vykonán počet nastavených operací a dojde k odstřihu.

### 7.3 Pcuvcxgp¶rtqitco qxcvgpp²j q'4s¶

Jak je zobrazeno na obr., stisknutím klávesy ① 'lg'r guwpgvg



GZ-539 Serie

8	
D: Odstřih	→ Indikuje, zda je aktivní odstřih či nikoliv.
<ul> <li>①: Přepnutí režimu šití</li> </ul>	→ těmito klávesami se přepíná režim šití mezi volným šitím, přešitím a naprogramovaným cyklem.
②: Označení naprogramovaných operací S1 S20	<ul> <li>→ Max počet operací je 20.</li> <li>→ Stiskem se přesunete do režimu pro nastavení.</li> </ul>
③: Přechod mezi obrazovkami	→ Pokud je počet naprogramovaných operací větší jak 10, tato klávesa slouží k přechodu na další obrazovku.

### 🕼 Náhled obrazovky

🕼 Náhled obrazovky	
A	
	Г
A: Označení režimu šití	
B: Současná operace	
①:Počet operací	<ul> <li>→ Zobrazí současný počet operací (max20)</li> <li>→ Stiskem se dostanete do režimu pro nastavení.</li> </ul>

<ul><li>②: Výběr operace</li></ul>	→ U.	kungo 'hnî xgu{ ② se přesouváte mezi jednotlivými operacemi.
	$\rightarrow$ Zo	obrazí počet stehů v aktuální operaci (max je 500)
③: Počet stehů	$\rightarrow$ St	iskem se dostanete do režimu pro nasteavení.
₩3.	nu	imber.
<ul> <li>④: Nastavení počtu stehů</li> <li>— +</li> </ul>	$\rightarrow$ St	iskem nastavujete počet stehů.
	→ na	astavení spouštění stroje
⑤: Spouštění	A Ši N k	ktivní: Sešlápnutím pedálu dojde k odšití operace a stroj se zastaví. ití nebude ukončeno, když během šití pustíte pedál. eaktivní: Pokud není operace dokončena, sešlápnutím pedálu dojde přerušení a opětovným sešlápnutím dojde k došití operace.
	→ Na	astavení odstřihu
©:Odstřih	V	ypnutí/zapnutí odstřihu: 🥸 a 🏾 🛸
⑦: Tlačítko potvrzení	→ Pc	o nastavení stiskněte Enter pro uložení dat a pro návrat zpět.
8 rtox(		

-rtcx{ 8

> ? Popis:slouží pouze pro naprogramované vzory a programovatelné zpátkování. Lze nastavit počáteční bod, kopírovat a mazat.

## 8.1 Pcuvcxgp¶rq<sup>a</sup>vg p¶jq'dqfw



Q	→ Stiskem se přesunete do nastevní.
<ul> <li>④: Nastavení pozice jehly</li> <li>— +</li> </ul>	→ Nastavte jehlu doprava nebo doleva o 0,1mm nebo pomocí klávesy ③. vyvolejte klávesnici.
<ul> <li>⑤: Zobrazení hodnoty délky stehu</li> <li>.</li> </ul>	<ul> <li>→ Zobrazí hodnotu délky stehu</li> <li>→ Stisknutím se doatanete do režimu pro nastavení</li> </ul>
<ul> <li>(6): nastavení délky stehu</li> <li>.</li> <li>- +</li> </ul>	→ Nastavte délku stehu pro aktuální steh.
⑦: Přidání stehu	→ Příklad: přidání stehu mezi steh 18 a 19 nastavte nejprve steh 18, poté klikněte na ikonu a steh bude přidán.
®: Odebrání stehu ⊒→	→ Příklad:pro vymazání stehu 18, nastavte nejprve steh 18, kliknětě na ikonu a steh bude odebrán.
(9): nastavení posledního stehu	→ Příklad: pro nastavení stehu 18 jako posledního nastavte nejprve steh 18, poté klikněte na ikonu a steh 18 bude poslední.
(10): Zpět	→ Slouží pro návrat zpět bez uložení změn.
(11): Enter	→ Slouží pro potvrzení a uložení změn.

## 8.2 Mapr $\P qx^a p\P c'b c |^a p\P$

Po úpravě vzoru nebo zapošití je možné jej kopírovat do jiné volné pozice nebo jej vymazat. F

Kopírování a mazání vzorů: v rozhraní pro úpravu atributů stiskněte ikonu (F



Kopírování a mazání zapošití: v rozhraní pro nastavení zapošití stiskněte ikonu F



IF Náhled obrazovky pro kopírování:



## 9 Pcuxcxgp¶ik{uv<sup>2</sup>o w

🕼 Na hlavní obrazovce stiskněte



pro vstup do režimu nastavení systému.

43



9.1 Pcuvcxgp¶x-gqdgep ej 'rctco gvt



.

÷

.1	
1): Nastavení šířky	→ Stiskem se ikona ② přepíná mezi: střed souměrnost → a levým/pravým limitem → Viz ③ ⑦ ⑨
<ul> <li>③:Nastavení šířky v systému</li> <li>střed. souměrnosti</li> <li>+</li> </ul>	<ul> <li>→ Klávesou lze nastavithodnotu v rozmezí 0-10mm.</li> <li>④</li> </ul>
5:Nastavení nulové čáry	→ Nastavení nulové čáry ⑥
⑦: Nastavení délky stehu vzad	→ Délku lze nastavit v rozmezí: -5.0-5.0mm.
9:Nastavení délky stehu vpřed	<ul> <li>→ nebo pomocí: (8)</li> <li>→ Délku lze nastavit v rozmezí: -5.0-5.0mm.</li> </ul>
+ -	$\rightarrow$ nebo pomocí: 10
(11):Nastavení šířky stehu vlevo + -	<ul> <li>→ Hodnotu lze nastavit v rozmezí 0-10mm.</li> <li>→ nebo pomocí: (12)</li> </ul>
(13): Nastavení šířky stehu vpravo	<ul> <li>→ Hodnotu lze nsatavit v rozmězí 0-10mm</li> <li>→ nebo pomocí: (14)</li> </ul>



#### 9.4 Pcuvcxgp¶rctco gvt 'u{uv<sup>2</sup>o w'intqlg

- 📭 Pro vstup do nastavení stiskněte: 🛄
- R ¶mcf <pcuxcxgp¶hwpneg'Uqhv'Uvctv'/'R23



9.6 Vcvq'hcrlsqnc'lg't gpc'rqw|g'rtq'b gejcplm{ 'c'qf dqtp 'rtq-nqugp<sup>2</sup> 'tgejplm{

### 9.7 Hwpmeg'into wpkmceg

Tato funkce umožňuje nahrát data vytvořená v jiném storji nebo uložená na SD kartě. Také umožňuje nahrát data ze stroje na SD kartu.

#### 9.7.1 Xmflgp¶UF 'hct v{

Ujistěte se, že karta je naformátována na FAT16 nebo FAT32.

Formát dat má příponu .JZQ.

Data nahrávejte do složky: jizhi. Pokud taková není, vytvořte ji.

Následující postup:

- (1) Na levé přední straně karty je posuvník, kterým kartu odemknete. Přesuňte jej do polohy UNLOCK.
- (2) Otevřte kryt na pravé straně ovládacího panelu a vložte kartu.

#### 9.7.2 $\ r uqd{'r gpquw'f cv}$



6



Ъ

#### 9.7.3 X d t'x| qtw

▶ Na obrazovce v kapitole 9.7.2 stiskněte

	A B C D 1 3 5 7 9 2 4 6 8 10 E
<ul> <li>A. Výběr naprogramovaného</li> <li>B: Výběr naprogramovaného</li> <li>počátečního zapošití</li> </ul>	<ul> <li>→ Výběr naprogramovaného počátečního zapošití v paměti stroje</li> </ul>
C: Výběr naprogramovaného koncového zapošití	→ Výběr naprogramovaného koncového zapošití v paměti stroje
D: Zpět	→ Návrat na předchozí nabídku
E: Potvrzen	→ Potvrdí výběr
①: Zobrazení vzoru	→ Zobrazí náhled vybraného vzoru
②: Výběr vzoru	$ \cdot \cdot \cdot \rightarrow $ Click it to select pattern number.
③: Přesun na další stranu	

#### 9.7.4 X d t'x| qtw'pc'UF 'metv



### 9.8 Vcvq'hcrkqnc'lg'wt gpc'rqw|g'rtq'o gejcpkn{ 'c'qfdqtp 'rtq-mugp<sup>2</sup> 'vgejpkn{

- 10 Vcvq'hcrkqnc'lg'wt gpc'rqw|g'rtq'o gej cpkn{ 'c'qf dqtp 'rtq-mqngp<sup>2</sup> 'vgej pkn{
- 11 Vcvq'hcrksqnc'lg'wt gpc'rqw|g'rtq'o gejcpkm{'c'qfdqtp'rtq-mqngp<sup>2</sup>'vgejpkm{

No.	Položka	Popis	Rozsah hodnot	Zákl. nast.
H01	Zvuk kláves	0: Vypnuto 1: Zapnuto	0/1	1
H02	Podsvícení	5-55	5-55	30
H03	Kontrast	5-55	5-55	30
H04	Zvuk alarmu	0: Vypnuto 1: Zapnuto	0/1	1
H05	Jazyk	0: Chinese; 1: English; 2: Portuguese; 3: Spanish; 4: Turkish	0-4	1

## IK Vcdwmc'r ct co gwt 'qxn f ce¶j q'dqzw

# KI. Rqntq krittctco gvt{

KI. Rqntq kił 'rctco gyt{					
No.	Item	Description	Setting range	Default setting	
P01	Soft start	Nastavení fce Soft start 0: Bez fce soft start; 1-9: Počet stehů fce Soft start	0~9	2	
P02	Rychlost Soft start	Soft start speed	150~2500 spm	1000	
* P03	Nejnižší rychlost	Nastavení nejnižší rychlosti	150-300 spm	200	
P04	Nejvyšší rychlost	Nastavení nejvyšší rychlosti	200-5500 spm	4000	
P05	Reakce pedálu	0: Standard; 1: Pomalá 2: rychlá	0/1/2	0	
P06	Rychlost při spuštění	Rychlost při spuštění	200-5500 spm	3000	
* P07	Rychlost zapošití	Rychlost při zpátkování	150-2500 spm	1500	
* P08	Odstřihová rychlost	Rychlost při odstřihu	150-300 spm	200	

P11	Pozice jehly	Pozice jehly po zastavení ; 0: Jehla zůstane dole 1: Jehla zůstane nahoře	0/1	0
P12	Nastavení vyrovnávacího stehu	Nastavení vyrovnávacího stehu ; 0: Půl stehu 1: 1 steh	0/1	0
P 15	Zdvih patky	Nastavení zdvihu patky 0: Vypnuto 1: Zapnuto	0/1	1
P16	Zdvih patky v neutr. poloze	Nastaví aut. zdvih patky, když je pedál v neutrální poloze 0: Vypnuto 1: Zapnuto	0/1	0
P17	Zpoždění zdvihu patky	Nastaví čas zpoždění zdvihu patky	2~250 s	10
P18	Čas napětí zdvihu patky.	Čas, kdy je magnet zdvihu patky pod napětím.	50~250 ms	150
* P19	Nastavení poměru výstupu	Nastavení poměru výstupu	0-100	40
* P20	Čas zpoždění patky	Čas zpoždění spuštění patky po sešlápnutí pedálu.	0~250 ms	150
P21	Rychlost spuštění patky	Nastaví rychlost spuštění patky 0: Rychle 1: Pomalu	0/1	0
P22	Automatický zdvih patky po odstřihu	Nastaví fci automatického zdvihu patky po odstřihu 0: Vypnuto 1: Zapnuto	0/1	1
P23	Fce pedálu po odstřihu	Nastaví fci pedálu po odstřihu 0: Odstřih neumožní zdvih patky 1: Odstřih umožní zdvih patky	0/1	1

r	1			1
P25	X d t"t{ejm,uvk rq 0∣crq–ko¶	P cuvcx¶'t {ej muv'r q 0  cr q-kv¶ 0: Rgf ª ngo 1: P cuvcxgp¶t {ej muvk	0/1	1
P26	\ cuvcxgp¶'rq''rq 0   crq–kv¶	P cuvcx¶hwpmek'uvtqlg'r q'r q <sup>a</sup> vg p¶p '''''''''''''''''''''''''''''''''''	0/1	0
P30	'"R kf tflgp¶' pkv	"""""P cuxcx¶'r kf tflgp¶'pkv 0: X{r pwq 1: \ cr pwq	0/1	1
P31	cu' rqflf p¶ rkftflgp¶'pkv	Pcuvcx¶'cu' rqfff p¶'rkftflgp¶'pkv'''''	2/472'o u''''	392
P32	cu'r kftflgp¶pkv	Pcuxcx¶'cu'r kftflgp¶pkv "	2/472"o u	92
P33	Wxqıppp¶'pkv '''''rq''uvctw 0	P cuccx¶hwpmek'wxqnp p¶pkv 'r q ''''''''''''''''''''''''''''''''''	0~9	0
P40	Head lift switch signal mode	To set head lift switch signal mode; 0: NO signal; 1: NC signal	0/1	0
	NN			